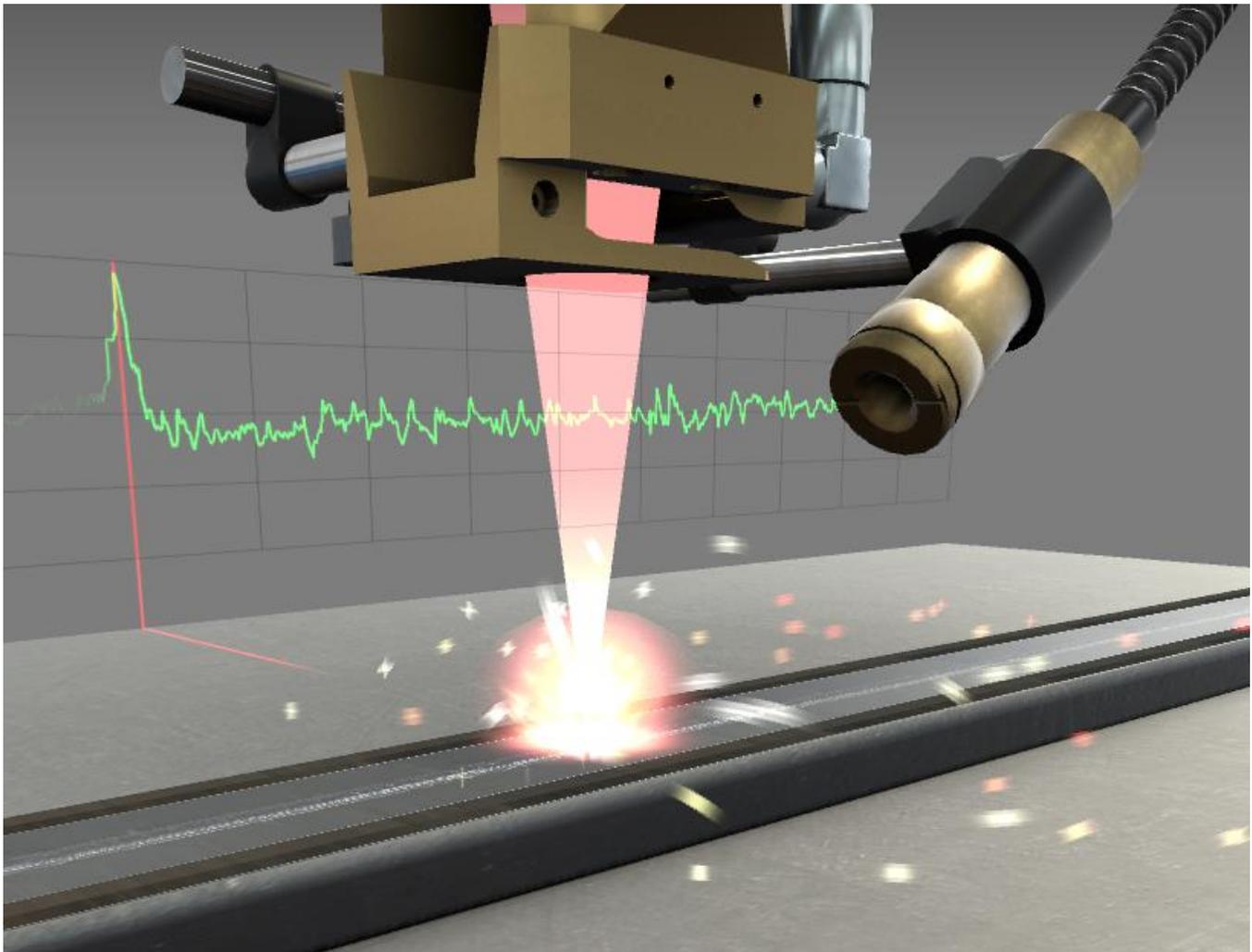


# plasma processobserver

**Online** Überwachung von Schweißprozessen in Echtzeit



## Eigenschaften

- **Überwachung, Erkennen & Dokumentation von Schweißfehlern & Prozessunregelmäßigkeiten**
- **Komplettlösung:** Sensor, Datenspeicherung, Software, Offline-Tools & Reporting, Statistiken, Trendanalysen
- **Flexible Integration:** On-axis, off-axis
- **100% Rückverfolgbarkeit:** Benutzerfreundliche Schnittstelle, mit der alle benötigten Informationen abgedeckt werden können.
- **Kompakte Bauform** des Sensors
- **Hohe Prüfgeschwindigkeit:** Abtastrate bis zu 250kHz
- **Skalierbarkeit:** Von einem Sensor zum Sensornetzwerk.
- **Flexible optische Integration:** Laser, Kameraadapter, Prisma & externe Integration; (Alle möglichen und verfügbaren Integrationsvarianten können bei Bedarf parallel genutzt werden).

processobserver 6.0 (VIS / NIR)	
	Technische Daten
Spektrum (nm)	VIS = 400 – 1100nm / NIR = 750 – 1800nm
Optische Eingänge	1 (bis zu 4 Sensoren in einer Software)
Digital I/O (24 V)	2E/A
Abtastrate	bis zu 250kHz
Systemschnittstellen	Digital I/O, DeviceNet, Ethernet IP, Profibus, Profinet, TwinCAT, usw.
Luftfeuchtigkeit – Betriebstemperatur	Max. 93% bei 40°C bis 50°C
Versorgung – Abmessungen - Gewicht	24 V – 50 x 50 x 150 mm – 450 g je Sensor
Anbindung – Visualisierung – Analyse	Datenbankanbindung, Nacharbeitsvisualisierung, Statistische Datenanalyse, Industrie 4.0 fähig

Fastprocessobserver	
	Technische Daten
Spektrum (nm)	VIS = 400 – 1100nm
Optische Eingänge	4
Digital I/O (24 V)	bis zu 8 E/A
Abtastrate	bis zu 250kHz
Systemschnittstellen	Digital I/O, DeviceNet, Ethernet IP, Profibus, Profinet, TwinCAT, usw.
Luftfeuchtigkeit – Betriebstemperatur	Max. 93% bei 40°C bis 50°C
Versorgung – Abmessungen - Gewicht	24 V – 80 x 160 x 160 mm – 1240 g je Sensor
Anbindung – Visualisierung – Analyse	Datenbankanbindung, Nacharbeitsvisualisierung, Statistische Datenanalyse, Industrie 4.0 fähig

processobserver advanced	
	Technische Daten
Spektrum (nm)	VIS & NIR = 400 – 1800nm
Optische Eingänge	2
Messwerteerfassung	analog
Abtastrate	2kHz
Vorbereitet für Regelung (harte Echtzeit)	Ja
Digital I/O (24 V)	bis zu 16E/A
Systemschnittstellen	Digital I/O, DeviceNet, Ethernet IP, Profibus, Profinet, TwinCAT, usw.
Luftfeuchtigkeit – Betriebstemperatur	Max. 93% bei 40°C bis 50°C
Versorgung – Abmessungen - Gewicht	~85-264VAC / 47-440Hz – 242 x 232 x 159 mm – 5,1kg je Sensor
Anbindung – Visualisierung – Analyse	Datenbankanbindung, Nacharbeitsvisualisierung, Statistische Datenanalyse, Industrie 4.0 fähig

## PRODUCE QUALITY. ALWAYS.

nLIGHT verbessert seine Produkte kontinuierlich, um seinen Kunden eine hervorragende Qualität und Zuverlässigkeit zu bieten. Die hierin enthaltenen Informationen können ohne Vorankündigung geändert werden. nLIGHT plasmo GmbH haftet nicht für technische oder redaktionelle Fehler oder Auslassungen in diesem Dokument. Garantien werden in den ausdrücklichen Garantieerklärungen, die den Produkten beiliegen, dargelegt. Nichts in diesem Dokument sollte als zusätzliche Garantie ausgelegt werden. Für Einzelheiten wenden Sie sich bitte an Ihren nLIGHT-Vertriebsmitarbeiter.