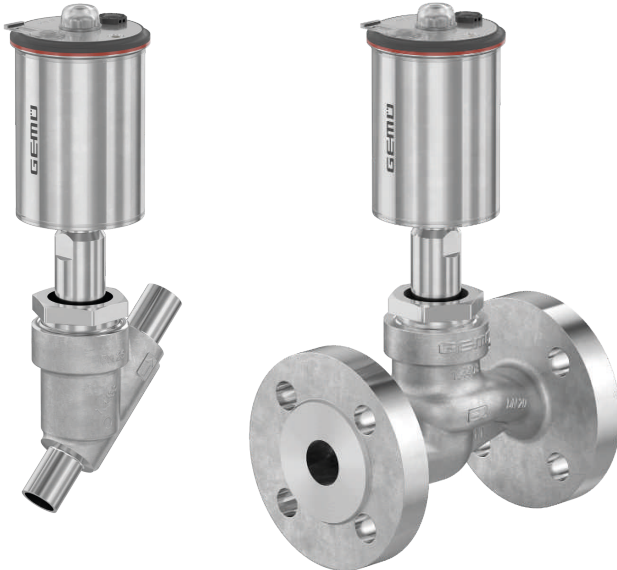


GEMÜ S40

Pneumatisch betätigtes Sitzventil



Merkmale

- Geeignet als Absperrfunktion bei gasförmigen, flüssigen und viskosen Medien
- Robuster Edelstahltrieb widerstandsfähig gegen aggressive Umgebungsbedingungen
- Keine Ausrichtung des Antriebs durch obenliegende Steueranschlüsse
- Austauschbare mediumsberührende Dichtkomponenten
- Serienmäßige optische Stellungsanzeige und Schauglas
- Standardmäßig vakuumtauglich bis 10 mbar (a)

Beschreibung

Das pneumatisch betätigte Sitzventil **GEMÜ S40** ist für den Einsatz in industriellen Anwendungsbereichen konzipiert und verfügt über Körperformen wie Schräg- und Geradsitzkörper. Die Abdichtung der Ventilschnecke erfolgt über ein sich selbstnachstellendes Dichtelement; dadurch ist auch nach langer Betriebszeit eine wartungsarme und zuverlässige Dichtheit gegeben. Alle Antriebsteile (die Dicht- und Designelemente ausgenommen) sind aus Edelstahl. Als Steuerungsfunktion stehen „Federkraft geschlossen“, „Federkraft geöffnet“ und „beidseitig angesteuert“ zur Verfügung. Das Ventil verfügt serienmäßig über eine optische Stellungsanzeige inkl. Schauglas.

Technische Details

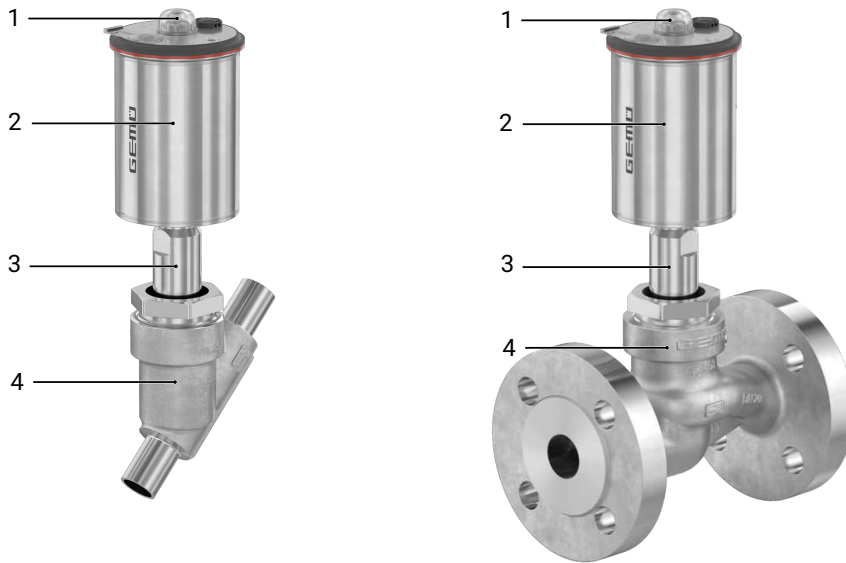
- **Medientemperatur:** -10 bis 185 °C
- **Umgebungstemperatur:** -10 bis 80 °C
- **Betriebsdruck:** 0 bis 40 bar
- **Nennweiten:** DN 8 bis 50
- **Körperformen:** Geradsitzkörper | Schrägsitzkörper
- **Anschlussarten:** Clamp | Flansch | Gewinde | Stutzen
- **Anschlussnormen:** ANSI | ASME | BS | DIN | EN | ISO | JIS | NPT | SMS
- **Körperwerkstoffe:** 1.4408, Feingussmaterial | 1.4435, Feingussmaterial | EN-GJS-400-18-LT, Sphärogussmaterial
- **Sitzdichtungswerkstoffe:** PTFE
- **Konformitäten:** ATEX | FDA | USP | VO (EG) Nr. 1935/2004 | VO (EG) Nr. 2023/2006 | VO (EU) Nr. 10/2011

Technische Angaben abhängig von der jeweiligen Konfiguration



Produktbeschreibung

Aufbau



Position	Benennung	Werkstoffe
1	Schauglas	PC
2	Antrieb	1.4308 / 1.4301
3	Zwischenstück mit Leckagebohrung	1.4404 / 1.4408
4	Ventilkörper	1.4408, Feinguss 1.4435, Feinguss EN-GJS-400-18-LT, Sphäroguss

GEMÜ Conexo

Das Zusammenspiel von Ventilkomponenten, die mit RFID-Chips versehen sind, und eine dazugehörige IT-Infrastruktur, erhöht aktiv die Prozesssicherheit.



Jedes Ventil und jede relevante Ventilkomponente, wie Körper, Antrieb, und sogar Automatisierungskomponenten, sind durch Serialisierung eindeutig rückverfolgbar und anhand des RFID-Readers, dem CONEXO Pen, auslesbar. Die auf mobilen Endgeräten installierbare CONEXO App erleichtert und verbessert den Prozess der „Installationqualification“, macht den Wartungsprozess transparenter und besser dokumentierbar. Der Wartungsmonteur wird aktiv durch den Wartungsplan geführt und hat alle dem Ventil zugeordneten Informationen wie Werkzeuge, Prüfdokumentationen und Wartungshistorien direkt verfügbar. Mit dem CONEXO Portal als zentrales Element lassen sich sämtliche Daten sammeln, verwalten und weiterverarbeiten.

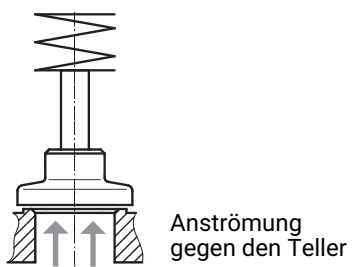
Weitere Informationen zu GEMÜ CONEXO finden Sie auf:

www.gemu-group.com/conexo

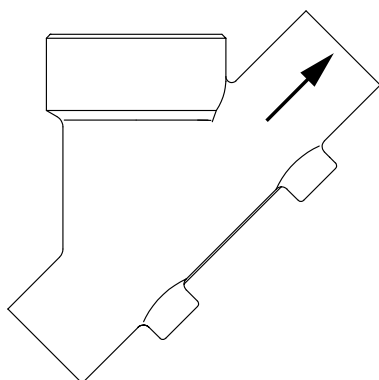
Bestellung

GEMÜ Conexo muss separat mit der Bestelloption „CONEXO“ bestellt werden.

Durchflussrichtung



Die Durchflussrichtung ist durch einen Pfeil auf dem Ventilkörper gekennzeichnet.



Verfügbarkeiten

Verfügbarkeit Antriebe

DN	Antriebsgröße		
	1	2	3
8	X	X	X
10	X	X	X
15	X	X	X
20	X	X	X
25	X	X	X
32	-	X	X
40	-	-	X
50	-	-	X

Verfügbarkeiten

Verfügbarkeiten Schrägsitzkörper, Stutzen

DN	Anschlussart Code ¹⁾				
	17		59	60	
	Werkstoff Code ²⁾				
	37	C2	C2	37	C2
8	-	-	-	-	X
10	-	X	-	-	X
15	X	X	X	X	X
20	X	X	X	X	X
25	X	X	X	X	X
32	X	X	-	X	X
40	X	X	X	X	X
50	X	X	X	X	X

X = Standard

1) Anschlussart

Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2
 Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C
 Code 60: Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B

2) Werkstoff

Code 37: 1.4408, Feinguss
 Code C2: 1.4435, Feinguss

Verfügbarkeiten Schrägsitzkörper, Gewindeanschluss

DN	Anschlussart Code ¹⁾			
	1	3C	3D	9
Werkstoff Code 37 ²⁾				
10	X	-	-	-
15	X	X	X	X
20	X	X	X	X
25	X	X	X	X
32	X	X	X	X
40	X	X	X	X
50	X	X	X	X

X = Standard

1) **Anschlussart**

Code 1: Gewindemuffe DIN ISO 228

Code 3C: Gewindemuffe Rc ISO 7-1, EN 10226-2, JIS B 0203, BS 21, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

Code 3D: Gewindemuffe NPT, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

Code 9: Gewindestutzen DIN ISO 228

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 37: 1.4408, Feinguss

Verfügbarkeiten Schrägsitzkörper, Flansch

DN	Anschlussart-Code ¹⁾	
	10	47
	Werkstoff-Code ²⁾	
	37	34
15	X	X
20	X	X
25	X	X
32	X	X
40	X	X
50	X	X

X = Standard

1) **Anschlussart**

Code 10: Flansch EN 1092, PN 25, Form B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1

Code 47: Flansch ANSI Class 150 RF

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 37: 1.4408, Feinguss

Verfügbarkeiten Schrägsitzkörper, Clamp

DN	Anschlussart Code ¹⁾		
	82	86	88
	Werkstoff Code ²⁾		
	C2	C2	C2
8	X	-	-
10	X	X	-
15	X	X	X
20	X	X	X
25	X	X	X
32	X	X	-
40	X	X	X
50	X	X	X

X = Standard

1) **Anschlussart**

Code 82: Clamp DIN 32676 Reihe B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1

Code 86: Clamp DIN 32676 Reihe A, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1

Code 88: Clamp ASME BPE, für Rohr ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code C2: 1.4435, Feinguss

Verfügbarkeiten Geradsitzkörper, Flansch

DN	Anschlussart-Code ¹⁾					
	8		11	39		48
	Werkstoff-Code ²⁾					
	37	90	37	37	90	37
15	-	X	X	X	X	X
20	-	X	X	X	X	X
25	-	X	X	X	X	X
32	-	X	X	X	X	-
40	-	X	X	X	X	X
50	X	X	-	X	X	X

X = Standard

1) **Anschlussart**

Code 8: Flansch EN 1092, PN 16, Form B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1

Code 11: Flansch EN 1092, PN 40, Form B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1

Code 39: Flansch ANSI Class 125/150 RF, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1,

Code 48: Flansch JIS 20K, Baulänge FTF EN 558 Reihe 10, ASME/ANSI B16.10 Tabelle 1, Spalte 16, DN 50 nach JIS 10K gebohrt

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 37: 1.4408, Feinguss

Code 90: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3)

Bestelldaten

Die Bestelldaten stellen eine Übersicht der Standard-Konfigurationen dar.

Vor Bestellung die Verfügbarkeit prüfen. Weitere Konfigurationen auf Anfrage.

Bestellcodes

1 Typ	Code
Sitzventil, pneumatisch betätigt, Edelstahl-Kolbenantrieb	S40
2 DN, Anschluss 1	Code
DN 8	8
DN 10	10
DN 15	15
DN 20	20
DN 25	25
DN 32	32
DN 40	40
DN 50	50
3 Gehäuseform	Code
Geradsitzkörper	G
Schrägsitzkörper	S
4 Anschlussart Ventilkörper, Anschluss 1	Code
Stutzen	
Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A	17
Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C	59
Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B	60
Gewindeanschluss	
Gewindemuffe DIN ISO 228	1
Gewindemuffe Rc ISO 7-1, EN 10226-2, JIS B 0203, BS 21, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8	3C
Gewindemuffe NPT, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8	3D
Gewindestutzen DIN ISO 228	9
Flansch	
Flansch EN 1092, PN 16, Form B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1	8
Flansch EN 1092, PN 25, Form B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1	10
Flansch EN 1092, PN 40, Form B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1	11
Flansch ANSI Class 125/150 RF, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1	39
Flansch ANSI Class 150 RF	47
Flansch JIS 20K, Baulänge FTF EN 558 Reihe 10, ASME/ANSI B16.10 Tabelle 1, Spalte 16, DN 50 nach JIS 10K gebohrt	48
Clamp	
Clamp DIN 32676 Reihe B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1	82

4 Anschlussart Ventilkörper, Anschluss 1	Code
Clamp DIN 32676 Reihe A, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1	86
Clamp ASME BPE, für Rohr ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1	88
5 Werkstoff Ventilkörper	Code
Hinweis: Bei Ventilkörperwerkstoff C2 muss eine Oberflächengüte aus der Rubrik „Ausführungsart“ angegeben werden.	
1.4408, Feinguss	37
1.4435, Feinguss	C2
EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), Sphäroguss	90
6 Sitzdichtung	Code
PTFE	5
PTFE FDA-konform, USP Class VI	5P
7 Steuerfunktion	Code
In Ruhestellung geschlossen (NC)	1
In Ruhestellung geöffnet (NO)	2
Beidseitig angesteuert (DA)	3
8 Federsatz Antrieb	Code
Standard-Federsatz	1
9 Durchflussrichtung Betriebsmedium	Code
Durchfluss gegen den Teller	G
10 Antriebsgröße	Code
Antriebsgröße 1	1
Antriebsgröße 2	2
Antriebsgröße 3	3
11 Ausführungsart	Code
Standard	
Ra ≤ 0,6 µm (25 µinch) für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 H3 innen mechanisch poliert	1903
Ra ≤ 0,4 µm (15 µinch) für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 H4 innen mechanisch poliert	1909
Ra ≤ 0,6 µm für medienberührte Oberflächen, gemäß ASME BPE SF6, innen/außen elektropoliert	1953
Ra ≤ 0,4 µm für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 HE4/ASME BPE SF5, innen/außen elektropoliert	1959
12 CONEXO	Code
Ohne	

Bestellbeispiel

Bestelloption	Code	Beschreibung
1 Typ	S40	Sitzventil, pneumatisch betätigt, Edelstahl-Kolbenantrieb
2 DN, Anschluss 1	25	DN 25
3 Gehäuseform	S	Schrägsitzkörper
4 Anschlussart Ventilkörper, Anschluss 1	17	Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A
5 Werkstoff Ventilkörper	37	1.4408, Feinguss
6 Sitzdichtung	5	PTFE
7 Steuerfunktion	1	In Ruhestellung geschlossen (NC)
8 Federsatz Antrieb	1	Standard-Federsatz
9 Durchflussrichtung Betriebsmedium	G	Durchfluss gegen den Teller
10 Antriebsgröße	2	Antriebsgröße 2
11 Ausführungsart		Standard

Technische Daten

Medium

Betriebsmedium: Aggressive, neutrale, gasförmige und flüssige Medien, die die physikalischen und chemischen Eigenschaften des jeweiligen Gehäuse- und Dichtwerkstoffes nicht negativ beeinflussen.

Steuermedium: Neutrale Gase

Temperatur

Medientemperatur:

Sitzdichtung	Körperwerkstoff	Standard
PTFE (Code 5)	EN-GJS-400-18-LT / GGG 40.3 (Code 90)	-10 – 185 °C
	1.4408, Feinguss (Code 37)	-10 – 185 °C
	1.4435, Feinguss (Code C2)	-10 – 185 °C

Umgebungstemperatur: -10 – 80 °C

Steuermedientemperatur: 0 – 60 °C

Lagertemperatur: -30 – 60 °C

Druck

Betriebsdruck: Steuerfunktion 1 (NC) - Durchflussrichtung G (gegen den Teller) - Federsatz 1 (Standard-Federsatz)

DN	Antriebsausführung (Code)		
	1G1	1G2	1G3
8	10,0	17,0	25,0
10	10,0	17,0	25,0
15	10,0	17,0	29,0
20	5,8	9,0	17,0
25	3,8	5,8	9,5
32	-	3,8	6,0
40	-	-	4,0
50	-	-	2,5

Sämtliche Druckwerte sind in bar – Überdruck angegeben. Bei den max. Betriebsdrücken ist die Druck- / Temperatur-Zuordnung zu beachten.

Zusätzlich auch die Druckstufe der gewählten Gehäuseform beachten.

Druckstufe:

Gehäuseform (Code)	Werkstoff (Code)	Druckstufe
S	37	PN25
	C2	PN25
G	37	PN40
	90	PN16

Steuerdruck:

Steuerfunktion 1 (NC): 4,0 - 8,0 bar

Steuerfunktion 2 (NO) und 3 (DA): auf Anfrage

Füllvolumen Antrieb:

DN	Antriebsgröße		
	1	2	3
8	0,022 dm ³	0,044 dm ³	0,066 dm ³
10	0,022 dm ³	0,044 dm ³	0,066 dm ³
15	0,022 dm ³	0,044 dm ³	0,066 dm ³
20	0,019 dm ³	0,036 dm ³	0,053 dm ³
25	0,019 dm ³	0,030 dm ³	0,031 dm ³
32	-	0,030 dm ³	0,031 dm ³
40	-	-	0,031 dm ³
50	-	-	0,031 dm ³

Leckrate:

Leckrate A nach P11/P12 EN 12266-1

Druck-Temperatur-Zuordnung:

Anschlussart Code	Werkstoff Code	Zulässige Betriebsdrücke in bar bei Temperatur in °C					
		RT	100	150	200	250	300
1, 9, 17, 37, 60, 3C, 3D	37	25,0	23,8	21,4	18,9	17,5	16,1
8	37	16,0	16,0	14,5	13,4	12,7	11,8
11	37	40,0	40,0	36,3	33,7	31,8	29,7
39	37	19,0	16,0	14,8	13,6	12,0	10,2
8	90	16,0	16,0	15,5	14,7	13,9	11,2
39	90	17,0	16,0	14,8	13,9	12,1	10,2
10 (DN 15 - 50)	37	25,0	25,0	22,7	21,0	19,8	18,5
0, 16, 17, 59, 60	40	25,0	20,6	18,7	17,1	15,8	14,8
17, 59, 60	C2	25,0	21,2	19,3	17,9	16,8	15,9

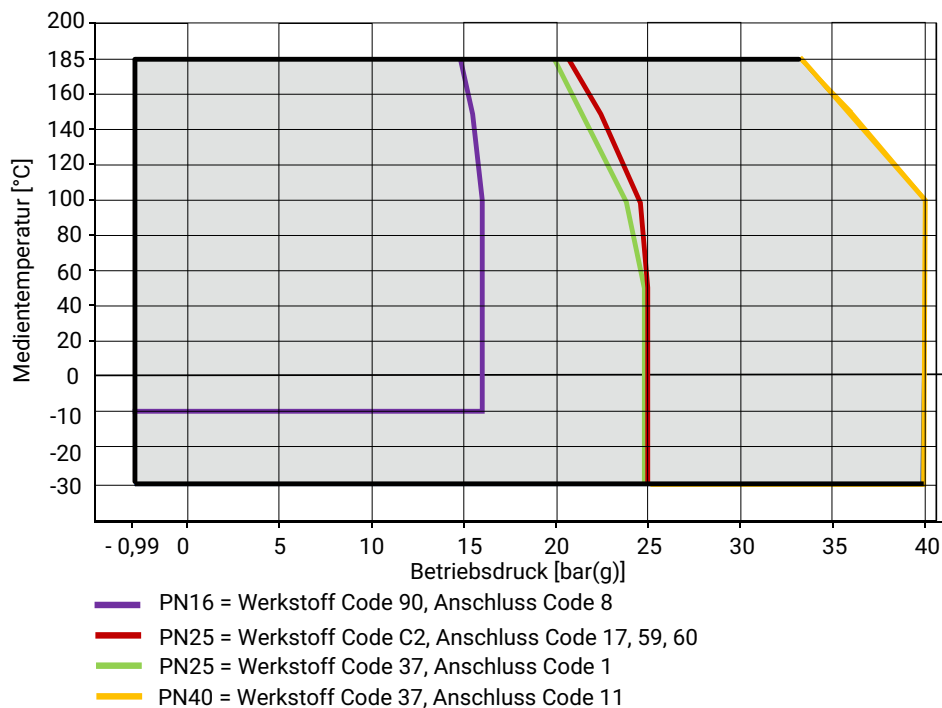
* max. Temperatur 140 °C

RT = Raumtemperatur

Sämtliche Druckwerte sind in bar - Überdruck angegeben.

Die Armaturen sind einsetzbar bis -10 °C

Druck-Temperatur-Diagramm:



Kv-Werte:

Schrägsitzkörper (Code S)

DN	Anschlussart (Code)	Antriebsausführung		
		1G1	1G2	1G3
8	1	-	-	-
	17	-	-	-
	60	3,5	4,5	-
10	1	-	-	-
	17	-	-	-
	60	3,5	4,5	-
15	1	5,4	5,4	5,4
	17	5,5	5,5	5,5
	60	5,5	5,5	5,5
20	1	8,5	8,6	8,6
	17	9,6	10,2	10,2
	60	10,4	11,3	11,3
25	1	13,1	14,2	15,2
	17	14,5	14,6	17,9
	60	14,6	15,8	20,5
32	1	-	20,9	23,0
	17	-	26,2	28,5
	60	-	26,5	29,0
40	1	-	35,1	35,9
	17	-	32,8	36,0
	60	-	36,0	42,6
50	1	-	-	56,0
	17	-	-	52,0
	60	-	-	53,2

Geradsitzkörper (Code G)

DN	Anschlussart (Code)	Antriebsausführung		
		1G1	1G2	1G3
15	8, 11, 39, 48	4,6	4,6	4,6
20	8, 11, 39, 48	8,0	8,0	8,0
25	8, 11, 39, 48	13,0	13,0	13,0
32	8, 11, 39, 48	-	22,0	22,0
40	8, 11, 39, 48	-	35,0	35,0
50	8, 11, 39, 48	-	50,0	50,0

Kv-Werte in m³/h

Kv-Werte ermittelt gemäß DIN EN 60534. Die Kv-Wertangaben beziehen sich auf die Steuerfunktion 1 (NC). Die Kv-Werte für andere Produktkonfigurationen (z. B. andere Anschlussarten oder Körperwerkstoffe) können abweichen.

Produktkonformitäten

Lebensmittel:	Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 Verordnung (EG) Nr. 10/2011 FDA
Druckgeräterichtlinie:	2014/68/EU
Maschinenrichtlinie:	2006/42/EG
Explosionsschutz:	ATEX (2014/34/EU) auf Anfrage

Mechanische Daten

Gewicht:

Ventilantrieb, Steuerfunktion 1 (ohne Ventilkörper)

DN	Antriebsgröße		
	1	2	3
8	0,74	1,11	1,46
10	0,74	1,11	1,46
15	0,74	1,11	1,46
20	0,78	1,15	1,49
25	0,84	1,21	1,55
32	-	1,37	1,71
40	-	-	1,81
50	-	-	1,99

Gewichte in kg

Schrägsitzkörper

DN	Stutzen	Gewinde- muffe	Gewindestut- zen	Flansch	Clamp
	Anschlussarten Code				
	17, 59, 60	1, 3C, 3D	9	8, 11	82, 86, 88
8	0,12	0,25	-	-	-
10	0,12	0,25	-	-	-
15	0,16	0,25	0,31	-	0,37
10	0,25	0,25	0,50	-	0,63
15	0,24	0,35	0,65	1,80	0,63
20	0,50	0,35	1,00	2,50	1,08
25	0,50	0,35	1,30	3,10	1,28
32	0,90	0,75	1,80	4,60	2,07
40	1,10	0,98	1,30	5,10	1,28
50	1,80	1,70	1,80	7,20	2,07

Gewichte in kg

Gewicht:

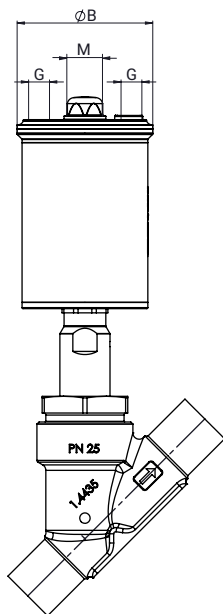
Geradsitzkörper

DN	Gewicht
15	2,2
20	3,0
25	3,7
32	5,3
40	6,3
50	11,5

Gewichte in kg

Abmessungen

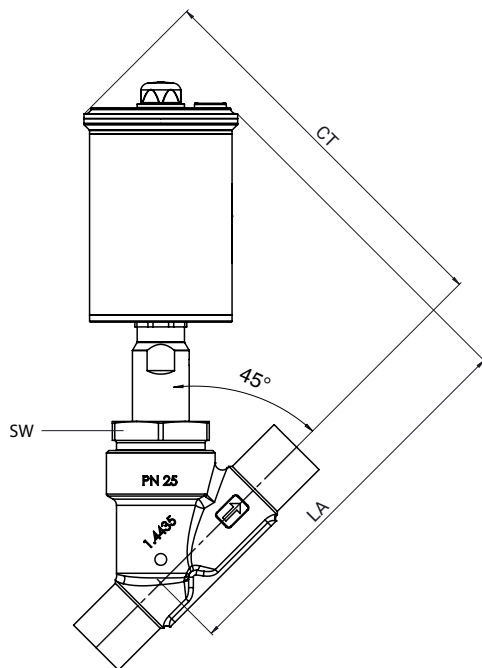
Antriebsmaße



Antriebsgröße	$\varnothing B$	M	G
1	50,8 mm	M 16 x 1	G 1/8
2	65,0 mm	M 16 x 1	G 1/8
3	70,0 mm	M 16 x 1	G 1/8

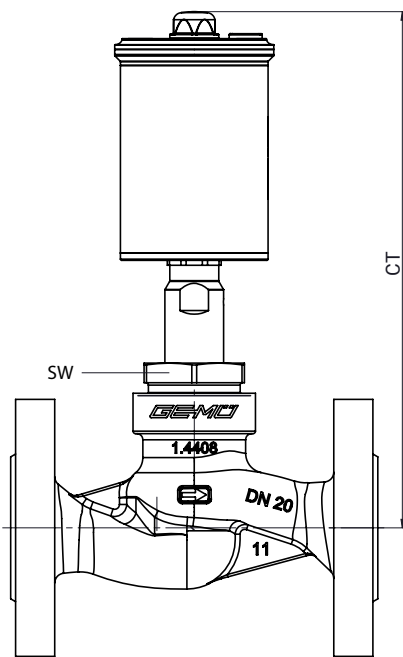
Einbaumaße

Ventil mit Schrägsitzkörper



DN	SW	Antriebsgröße 1	Antriebsgröße 2	Antriebsgröße 3
		CT/LA	CT/LA	CT/LA
8	36			
10	36	138,0	155,0	160,5
15	36	142,0	158,5	163,6
20	41	146,5	164,0	196,5
25	46	151,3	168,2	173,3
32	-	-	175,7	180,7
40	60	-		186,4
50	55	-		194,7

Maße in mm

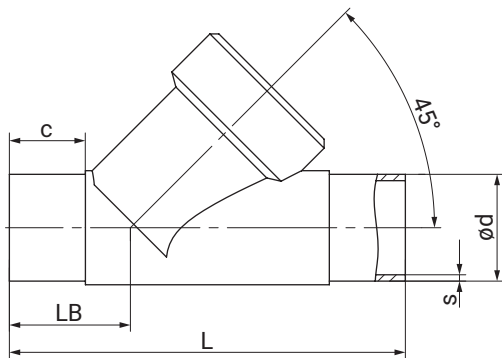
Ventil mit Geradsitzkörper

DN	SW	Antriebsgröße 1	Antriebsgröße 2	Antriebsgröße 3
		CT/LA	CT/LA	CT/LA
15	36	178,5	197,8	203,3
20	41	185,9	205,0	210,6
25	46	196,5	215,6	221,0
32	55	-	220,0	225,6
40		-	-	237,1
50		-	-	245,1

Maße in mm

Körpermaße

Stutzen EN/ISO/ANSI/ASME/SMS (Code 17, 60)



Anschlussart Stutzen EN/ISO/ASME (Code 17, 60)¹⁾, Feingussmaterial (Code 37)²⁾

DN	NPS	c (min)		ød		L	LB	s	
		Anschlussart						Anschlussart	
		17	60	17	60			17	60
15	1/2"	18	18	19,0	21,3	100,0	33,0	1,5	1,6
20	3/4"	18	18	23,0	26,9	108,0	33,0	1,5	1,6
25	1"	18	18	29,0	33,7	112,0	32,0	1,5	2,0
32	1¼"	18	18	35,0	42,4	137,0	39,0	1,5	2,0
40	1½"	19	18	41,0	48,3	146,0	40,0	1,5	2,0
50	2"	20	20	53,0	60,3	160,0	38,0	1,5	2,0

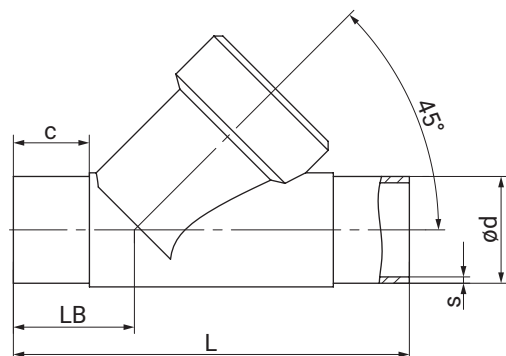
Maße in mm

1) **Anschlussart**

Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2
 Code 60: Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 37: 1.4408, Feinguss

Stutzen EN/ISO/ASME (Code 17, 59, 60)

Maße in mm

Anschlussart Stutzen EN/ISO/ASME (Code 17, 59, 60)¹⁾, Feingussmaterial (Code C2)²⁾

DN	NPS	c (min)			ød			L	LB	s		
		Anschlussart								Anschlussart		
		17	59	60	17	59	60			17	59	60
8	1/4"	-	-	20	-	-	13,5	105,0	35,5	-	-	1,6
10	3/8"	20	-	20	13,0	-	17,2	105,0	35,5	1,5	-	1,6
15	1/2"	20	15	20	19,0	12,70	21,3	105,0	35,5	1,5	1,65	1,6
20	3/4"	25	25	25	23,0	19,05	26,9	120,0	39,0	1,5	1,65	1,6
25	1"	24	24	24	29,0	25,40	33,7	125,0	39,5	1,5	1,65	2,0
32	1¼"	27	-	26,1	35,0	-	42,4	155,0	48,0	1,5	-	2,0
40	1½"	24	23	28,9	41,0	38,10	48,3	160,0	47,0	1,5	1,65	2,0
50	2"	28,23	28,23	48	53,0	50,80	60,3	180,0	48,0	1,5	1,65	2,0

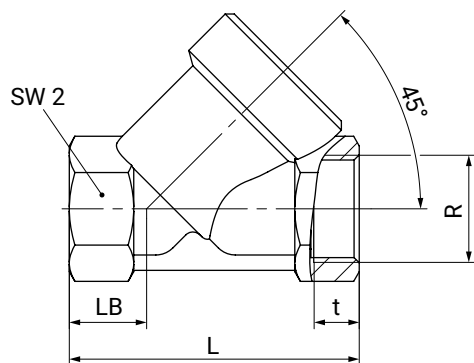
1) Anschlussart

Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2
 Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C
 Code 60: Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B

2) Werkstoff Ventilkörper

Code C2: 1.4435, Feinguss

Gewindemuffe DIN/Rc/NPT Gehäuseform D (Code 1, 3C, 3D)



Anschlussart Gewindemuffe DIN (Code 1)¹⁾, Feingussmaterial (Code 37)²⁾

DN	NPS	L	LB	R	SW2	t
10	3/8"	65,0	16,5	G 3/8	27	11,4
15	1/2"	65,0	16,5	G 1/2	27	15,0
20	3/4"	75,0	17,5	G 3/4	32	16,3
25	1"	90,0	24,0	G 1	41	19,1
32	1 1/4"	110,0	33,0	G 1 1/4	50	21,4
40	1 1/2"	120,0	30,0	G 1 1/2	55	21,4
50	2"	150,0	40,0	G 2	70	25,7

Maße in mm

Anschlussart Gewindemuffe Rc/NPT (Code 3C, 3D)¹⁾, Feingussmaterial (Code 37)²⁾

DN	NPS	L	LB	R		SW2	t	
				Anschlussart			Anschlussart	
				3C	3D		3C	3D
15	1/2"	65,0	16,5	Rc 1/2	1/2" NPT	27	15,0	13,6
20	3/4"	75,0	17,5	Rc 3/4	3/4" NPT	32	16,3	14,1
25	1"	90,0	24,0	Rc 1	1" NPT	41	19,1	17,0
32	1 1/4"	110,0	33,0	Rc 1 1/4	1 1/4" NPT	50	21,4	17,5
40	1 1/2"	120,0	30,0	Rc 1 1/2	1 1/2" NPT	55	21,4	17,3
50	2"	150,0	40,0	Rc 2	2" NPT	70	25,7	17,8

1) **Anschlussart**

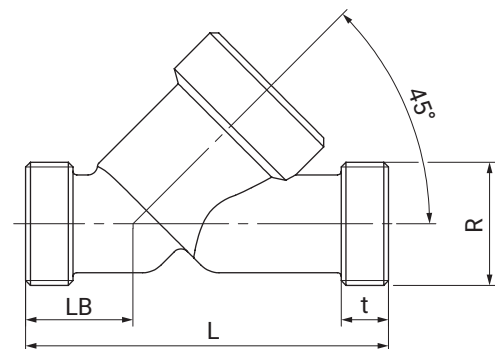
Code 1: Gewindemuffe DIN ISO 228

Code 3C: Gewindemuffe Rc ISO 7-1, EN 10226-2, JIS B 0203, BS 21, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

Code 3D: Gewindemuffe NPT, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 37: 1.4408, Feinguss

Gewindestutzen DIN (Code 9)

Maße in mm

Anschlussart Gewindestutzen DIN (Code 9)¹⁾, Feingussmaterial (Code 37)²⁾

DN	L	LB	R	t
15	90,0	25,0	G 3/4	12,0
20	110,0	30,0	G 1	15,0
25	118,0	30,0	G 1¼	15,0
32	130,0	38,0	G 1½	13,0
40	140,0	35,0	G 1¾	13,0
50	175,0	50,0	G 2¾	15,0

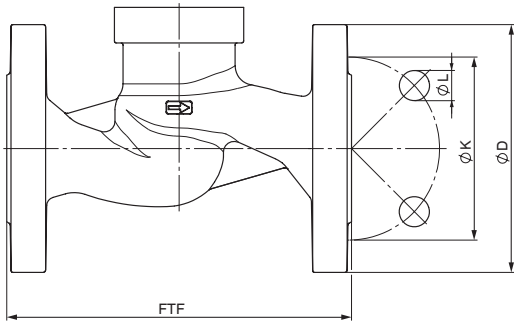
1) Anschlussart

Code 9: Gewindestutzen DIN ISO 228

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 37: 1.4408, Feinguss

Flansch EN (Code 8)



Anschlussart Flansch Baulänge EN 558 (Code 8)¹⁾, Feingussmaterial (Code 37)²⁾

DN	NPS	ø D	FTF	ø K	ø L	n
50	2"	165,0	230,0	125,0	18,0	4

Anschlussart Flansch Baulänge EN 558 (Code 8)¹⁾, Sphärogussmaterial (Code 90)²⁾

DN	NPS	ø D	FTF	ø K	ø L	n
15	1/2"	95,0	130,0	65,0	14,0	4
20	3/4"	105,0	150,0	75,0	14,0	4
25	1"	115,0	160,0	85,0	14,0	4
32	1¼"	140,0	180,0	100,0	18,0	4
40	1½"	150,0	200,0	110,0	18,0	4
50	2"	165,0	230,0	125,0	18,0	4

Maße in mm

n = Anzahl der Schrauben

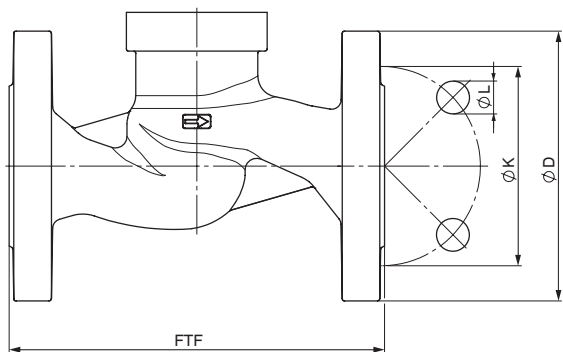
1) **Anschlussart**

Code 8: Flansch EN 1092, PN 16, Form B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 37: 1.4408, Feinguss

Code 90: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3)

Flansch EN (Code 11, 48)

DN 15 - 50 (Code 48)

DN 40, 50 (Code 11)

Anschlussart Flansch Baulänge EN 558 (Code 11)¹⁾, Feingussmaterial (Code 37)²⁾

DN	NPS	ø D	FTF	ø k	ø L	n
15	1/2"	95,0	130,0	65,0	14,0	4
20	3/4"	105,0	150,0	75,0	14,0	4
25	1"	115,0	160,0	85,0	14,0	4
32	1¼"	140,0	180,0	100,0	18,0	4
40	1½"	150,0	200,0	110,0	18,0	4
50	2"	165,0	230,0	125,0	18,0	4

Anschlussart Flansch Baulänge EN 558 (Code 48)¹⁾, Feingussmaterial (Code 37)²⁾

DN	NPS	ø D	FTF	ø k	ø L	n
15	1/2"	95,0	108,0	70,0	15,0	4
20	3/4"	100,0	117,0	75,0	15,0	4
25	1"	125,0	127,0	90,0	19,0	4
40	1½"	140,0	165,0	105,0	19,0	4
50	2"	155,0	203,0	120,0	19,0	4

Maße in mm

n = Anzahl der Schrauben

1) Anschlussart

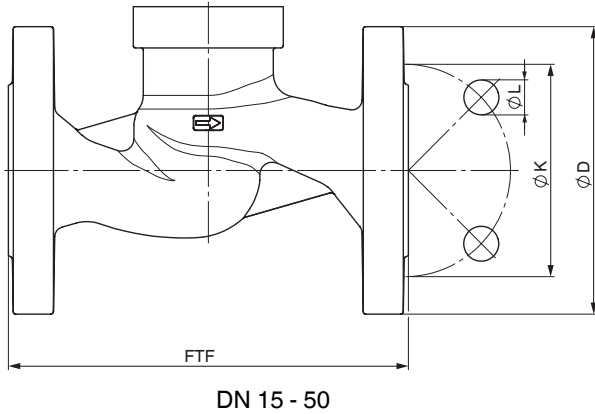
Code 11: Flansch EN 1092, PN 40, Form B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1

Code 48: Flansch JIS 20K, Baulänge FTF EN 558 Reihe 10, ASME/ANSI B16.10 Tabelle 1, Spalte 16, DN 50 nach JIS 10K gebohrt

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 37: 1.4408, Feinguss

Flansch ANSI Class (Code 39)



Anschlussart Flansch Baulänge EN 558 (Code 39)¹⁾, Feingussmaterial (Code 37), Sphärogussmaterial (Code 90)²⁾

DN	NPS	ϕD	FTF	ϕK	ϕL	n
15	1/2"	90,0	130,0	60,3	15,9	4
20	3/4"	100,0	150,0	69,9	15,9	4
25	1"	110,0	160,0	79,4	15,9	4
32	1¼"	115,0	180,0	88,9	15,9	4
40	1½"	125,0	200,0	98,4	15,9	4
50	2"	150,0	230,0	120,7	19,0	4

Maße in mm

n = Anzahl der Schrauben

1) **Anschlussart**

Code 39: Flansch ANSI Class 125/150 RF, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1,

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 37: 1.4408, Feinguss

Code 90: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3)



GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG
Fritz-Müller-Straße 6-8 D-74653 Ingelfingen-Criesbach
Tel. +49 (0)7940 123-0 · info@gemue.de
www.gemu-group.com